



Esmalte Protector Base Agua, Elevada Fuerza de Adhesión y Resistencia a la Abrasión

Acrymalt Ex es un esmalte protector de alta calidad base agua para superficies expuestas al contacto con agentes corrosivos como los ácidos inorgánicos como el sulfúrico, clorhídrico, nítrico, fosfórico, fluorhídrico, aqua regia, etc. Tiene una fuerza de adhesión muy elevada.

Es fabricado con nano-resina verde Nano Acryl EP, 100% acrílica reforzada, sin contaminantes. Nuestra tecnología U-Sil garantiza una excelente resistencia a la abrasión.

Es un producto 100% base agua y NO contiene plomo, NI metales pesados, NI componentes tóxicos.

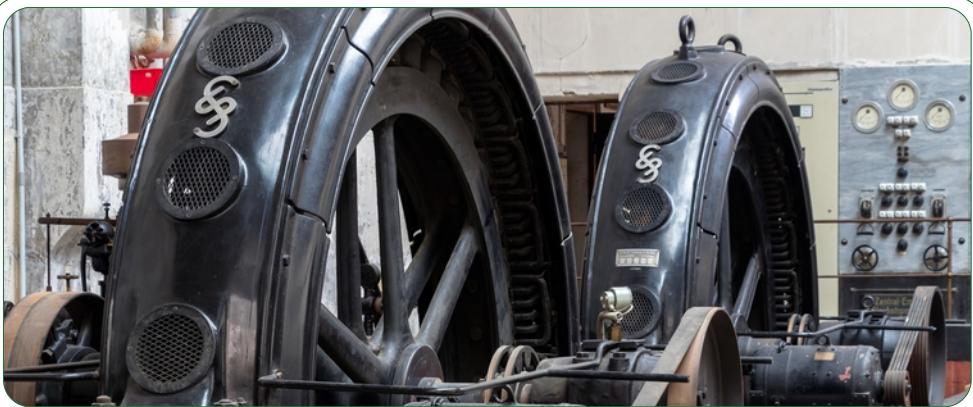
Uso Sugerido:

Acrymalt Ex se aplica en interiores y exteriores de edificios, contenedores, estructuras metálicas, maquinaria y objetos en general expuestos a agentes abrasivos y/o corrosivos.

Ideal para superficies metálicas, fibra de vidrio, madera y materiales de construcción.

Características Físicas:

Rendimiento teórico máximo:	10 m ² x l
Rendimiento real:	3 – 5 m ² x l, sobre madera y materiales porosos 6 – 10 m ² x l, sobre fibra de vidrio y metales
Densidad:	1.2 g/ml
Sólidos:	49.3%
Viscosidad:	2,400 – 2,900 cps
VOC:	< 5g / l = 0 VOC
Fuerza de adhesión:	8.75 Mpa
Flexibilidad:	180°
Tiempo de secado al tacto:	1 hora a 25°C
Vida útil en almacén:	3 años en envase intacto a 25°C
Temperatura máxima en almacén:	30°C
Color estándar:	Blanco
Tiempo de curación:	72 horas
Durabilidad:	3 años



Esmalte Protector Base Agua, Elevada Fuerza de Adhesión y Resistencia a la Abrasión

Preparación de la Superficie:

Antes de la aplicación, se requiere limpiar a fondo la superficie removiendo incrustaciones, partículas sólidas y todo rastro de grasas y aceites, utilizando las herramientas más idóneas para esa finalidad.

Al final, remover todos los residuos de polvo lavando con nuestro detergente **NasaClean** (o con detergentes que no generen espuma) y enjuagando a fondo. Dejar secar perfectamente la superficie antes de empezar la aplicación.

Si la superficie es metálica y no tiene productos anteriormente aplicados, aplicar una mano de primario **OxyBlock** y dejarla curar por 24 horas antes de la aplicación de **Acrymalt Ex**.

Para superficies porosas que no tengan productos anteriormente aplicados, aplicar una mano de **Acrymalt Ex** diluido con agua al 50% antes de proceder con la aplicación final sin dilución.

Si la superficie tiene ya recubrimientos anteriores, después de la limpieza mecánica y del lavado, lijar con lija de agua fina (#200 - #280), enjuagar y dejar secar bien antes de aplicar **Acrymalt Ex**.

Aplicación:

Acrymalt Ex es un producto a dos componente que se tienen que mezclar a fondo en un recipiente. Despues de haberlos mezclados, hay 6 horas de tiempo para su aplicación. Si no se utiliza toda la cantidad del producto, la mezcla de los dos componentes debe hacerse en una proporción de aproximadamente 6 a 1 del componente A con el componente B.

Acrymalt Ex se aplica fácilmente con brocha, rodillo, pistola de aire o máquina de presión sin aire (boquilla: 0.018" – 0.025", presión: 140 – 160 bar = 2,000 – 2,300 psi). No necesita dilución, está listo para aplicarse. Mezclar a fondo antes de aplicar y periódicamente durante la aplicación.

Acrymalt Ex se aplica normalmente a 2 manos de 40 µm de espesor en seco cada una (aprox. 100 µm en húmedo).

Sobre partes particularmente sujetas a agentes abrasivos, aplicar una mano más. En materiales porosos como madera, yeso, tablaroca o materiales de construcción, debido a su porosidad, **Acrymalt Ex** puede necesitar de más manos de aplicación.

Acrymalt Ex puede ser aplicado sobre cualquier tipo de pintura sin la necesidad de removerla a través de sandblasting, con la condición que dicha pintura esté bien adherida al soporte.

Acrymalt Ex NO emite olores, se puede aplicar en lugares cerrados sin necesidad de evacuar el área.

Fabricado en México por:

Nasacoat de México SA de CV Calle Flor de Hortensia # 12 – El Zapote del Valle - 45672 Tlajomulco de Zúñiga, Jalisco - México

Tel.: +52 33 3696 10 51

email : team@nasacoat.com

www.nasacoat.com

www.biodelim.com